

Anordnung zum elektrischen Verbinden

Die Erfindung betrifft eine Anordnung zum elektrischen Verbinden einer elektrischen Einheit, die zumindest eine elektrische Baugruppe umfasst und im Inneren eines Gehäuses angeordnet ist, mit wenigstens einem außerhalb des Gehäuses vorgesehenen elektrischen Bauteil mittels eines flexiblen Folienleiters.

In der Patentschrift DE 197 51 095 C1 wird die Anordnung einer Steuereinheit im Inneren eines Getriebegehäuses eines Kraftfahrzeuges beschrieben, bei der das elektrische Verbindungs-element zwischen der Steuereinheit und den elektrischen Bauteilen außerhalb des Gehäuses aus einem einzigen flexiblen Folienleiter besteht und eine Doppelfunktion ausübt, nämlich zum einen die Steuereinheit mit den elektrischen Bauteilen außerhalb des Gehäuses zu verbinden und zum anderen mehrere im Gehäuse vorhandene Bauteile gemeinsam zu kontaktieren. Die Steuereinheit umfasst wenigstens zwei öldicht miteinander verbundene Gehäuseteile, durch die das elektrische Verbindungs-element hindurchgeführt ist.

Der flexible Folienleiter ist dabei aus einem Stück, was bei komplexen Anordnungen, rechnet man nur die Aussparung für die Steuereinheit in der Mitte des Folienleiters, zu einem großen Verschnitt führt und deshalb unwirtschaftlich ist.

Darüber hinaus ist mit der Form des Folienleiters die Position der elektrischen Bauteile sowohl innerhalb als auch außerhalb des Gehäuses festgelegt und erfordert bei der Änderung der Lage nur eines Bauteiles die Änderung der Form des ganzen Folienleiters. Im Herstellungsprozess stellt dies eine gra-

- 2 -

vierende Einschränkung der Gestaltungsmöglichkeiten dar.

Ein weiterer Nachteil dieser Anordnung ist, dass die Funktions- und Qualitätsprüfung, beispielsweise bezüglich der Dichtheit der Anordnung oder der Güte der elektrischen Kontakte, erst sehr spät im Herstellungsprozess geprüft werden kann. Was unter Umständen sehr teuere Nacharbeit oder sogar hohe Ausschusskosten zur Folge haben kann.

Der vorliegenden Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, eine einfache, flexibel handhabbare, wirtschaftliche und prozesssichere Anordnung zum elektrischen Verbinden einer zumindest eine elektrische Baugruppe umfassenden elektrischen Einheit innerhalb eines abgedichteten Gehäuses mit außerhalb des Gehäuses liegenden elektrischen Bauteilen zu schaffen.

Diese Aufgabe wird durch eine Anordnung mit den Merkmalen des Anspruches 1 gelöst, nämlich dadurch, dass im Gehäuse einer bekannten Anordnung zusätzlich mehrere Baugruppen vorgesehen sind, die jeweils über einen separaten Folienleiter mit dem zugehörigen Bauteil oder den zugehörigen Bauteilen außerhalb des Gehäuses, verbunden sind.

Dadurch, dass die elektrische Verbindung zwischen den elektrischen Baugruppen innerhalb des Gehäuses mit den zugehörigen elektrischen Bauteilen außerhalb des Gehäuses nicht durch einen einzigen großen Folienleiter, sondern durch jeweils einer separaten, in Größe und Form genau angepassten, Folienleiter hergestellt wird, gibt es so gut wie keinen Folienverschnitt. Die Anordnung ist also bezüglich des sehr teuren Folienleiters kostenoptimiert. Darüber hinaus bietet die An-

ordnung den Vorteil, dass die Leiterbahnen des Folienleiters im Vergleich mit der Einfolienlösung nur noch aus parallelen Geraden bestehen und damit das Folienlayout vereinfacht und dadurch kostengünstiger wird.

Nach einem bevorzugten Ausführungsbeispiel der vorliegenden Erfindung umfasst das Gehäuse vorzugsweise einen Deckel, eine umlaufende Wandung, eine Grundplatte, die vorzugsweise einstückig mit der Wandung ausgebildet ist, und wenigstens eine Trägerplatte. Dadurch wird eine kompakte Gehäusebauweise erreicht.

Die elektrische Einheit im Inneren des Gehäuses ist insbesondere mit einem Abstand zur umlaufenden Wandung auf der Grundplatte montiert, wobei sich die Trägerplatte zwischen der Wandung und der elektrischen Einheit befindet. Die Grundplatte weist dabei vorzugsweise benachbart zu einer Baugruppe zwischen der Wandung und der elektrischen Einheit eine Aussparung auf. Die Trägerplatte ist nun insbesondere so in die Aussparung in der Grundplatte eingebbracht, dass der dazwischen liegende separate Folienleiter dichtend, insbesondere öldicht, mit dem Gehäuse verbunden ist. Die Kontakte, die die elektrische Verbindung zwischen der Baugruppe und dem Folienleiter herstellen, führen dabei in die Aussparung hinein. Vorteilhafterweise erhöht sich dadurch die Prozesssicherheit. Wenn die elektrische Verbindung der außen liegenden elektrischen Bauteile zum Folienleiter schon vor der Kontaktierung des Folienleiters zur im Gehäuse liegenden Baugruppe hergestellt und geprüft wird, entfällt die durch einen eventuell erst nach der Endmontage festgestellten Fehler anfallende Nacharbeit. Ein weiterer Vorteil dieser Anordnung ist, dass

die Dichtheit der Verbindung der Trägerplatte zur Grundplatte sofort nach der Herstellung dieser Verbindung geprüft werden kann. Dadurch entfällt eine durch einen eventuell erst nach der Endmontage festgestellten Fehler anfallende Nacharbeit.

Darüber hinaus hat die Anordnung den Vorteil, dass Änderungen im Gesamtlayout schnell und ohne großen materiellen und finanziellen Aufwand durchgeführt werden können. Dies ist vor allem in der Entwicklungsphase eines Produktes wichtig. Wird die Anordnung der elektrischen Baugruppen im Inneren des Gehäuses verändert, so kann durch Versetzen einer Aussparung oder durch Hinzufügen einer neuen Aussparung in der Grundplatte äußerst flexibel darauf reagiert werden, ohne dass die übrige Gesamtanordnung verändert werden muss. Falls nachträglich die Position elektrischer Bauteile außerhalb des Gehäuses verändert werden muss, sei es in x-, y-, oder z-Richtung, muss lediglich die Form der Positionierzvorrichtung der elektrischen Bauteile außerhalb des Gehäuses verändert werden. Die elektrische Verbindung bleibt durch die Flexibilität des Folienleiters gewährleistet und die übrige Gesamtanordnung bleibt davon unberührt.

Vorzugsweise ist der flexible Folienleiter im Bereich der Durchführung mit der Grundplatte oder der Trägerplatte durch eine stoffschlüssige Verbindung wie Kleben oder Laminieren verbunden, wodurch der Grad der Dichtheit der Anordnung gesteigert und bei der Montage die Positionierbarkeit des flexiblen Folienleiters verbessert wird. Die Klebung kann auch durch ein doppelseitig klebendes Klebeband hergestellt werden.

- 5 -

Vorteilhafterweise kann die Dichtwirkung der Anordnung noch erhöht werden, indem zwischen den flexiblen Folienleiter und die Grundplatte oder die Trägerplatte eine Dichtung eingebracht wird. Diese Dichtung kann in Form eines O-Rings, einer Kompressionsdichtung, eines elastischen Klebers oder einer Kragendichtung ausgestaltet sein.

Vorzugsweise ist in der Platte, die nicht in direktem Kontakt mit dem Folienleiter ist, eine Nut zur Aufnahme der Dichtung vorgesehen. Dadurch wird die Dichtung fixiert und der Zusammenbau der Anordnung erleichtert.

Nach einem besonders bevorzugten Ausführungsbeispiel der vorliegenden Erfindung ist die elektrische Einheit im Inneren des Gehäuses ein Steuergerät, das von außen liegenden elektrischen Bauteilen Signale empfängt und/oder außen liegende elektrische Bauteile steuert. Beispielsweise können die Signale von einem Temperatursensor stammen. Diese Information kann dazu verwendet werden, zum Beispiel ein Magnetventil zu steuern. Diese Anordnung ist äußerst kompakt und bietet eine sehr große Anzahl von verschiedenen Anwendungsmöglichkeiten.

Eine nähere Beschreibung der vorliegenden Erfindung erfolgt anhand der beigefügten Zeichnungen.

Fig.1 zeigt einen Auszug aus einer schematischen Querschnittsansicht eines Gehäuses, das ein Steuergerät enthält;

Fig. 2 zeigt eine schematische Darstellung eines Schnitts durch die Fig. 3 in der Ebene A-A;

- 6 -

Fig. 3 zeigt eine schematische Ansicht wie Fig. 1, wobei eine Dichtung in einer Nut in der Stirnseite der Ausparung in der Grundplatte verläuft;

Fig. 4 zeigt eine schematische Ansicht wie Fig. 3, wobei eine Dichtung in einer Nut in der Trägerplatte verläuft.

Nach Fig. 1 und 2 weist die Anordnung ein sich in einem Gehäuse 10 befindliches Steuergerät 9 auf, wobei das Gehäuse 10 einen Deckel 4, eine umlaufende Wandung 2, eine Grundplatte 3, die vorzugsweise einstückig mit der Wandung 2 ausgebildet ist, und wenigstens eine Trägerplatte 5 umfasst. Das Gehäuse 10 befindet sich in nicht gezeigter Weise unter der Getriebeglocke zwischen Getriebe und Hydraulikblock und ist somit auf der einen Seite von Getriebeöl und auf der anderen Seite von Hydrauliköl umgeben. Der Deckel 4 dichtet das Gehäuse 10 über die Dichtung 8, die in einer in der Stirnfläche der Wandung 2 umlaufenden Nut 15 platziert ist, gegen das Getriebeöl ab. Der Deckel 4 kann verschraubt oder verstemmt werden. Das Abdichten kann aber auch ohne Dichtung erfolgen. Dazu bildet die Stirnseite der umlaufenden Wandung 2 eine ebene Dichtfläche und der Deckel 4 wird unter hinreichendem Anpressdruck verschraubt oder verstemmt. Werden metallische Materialien verwendet, kann das Verbinden auch durch eine Schweißung geschehen.

Das Steuergerät 9 ist mit der Grundplatte 3 fest verbunden. Zwischen dem Steuergerät 9 und der umlaufenden Wandung 2 ist insbesondere derart ein Abstand belassen, dass die Trägerplatte 5 dort Platz findet.

Auf dem Steuergerät 9 befinden sich elektrische Baugruppen 17. Im Bereich einer Baugruppe 17, zwischen dem Steuergerät 9 und der umlaufenden Wandung 2, befindet sich in der Grundplatte 3

- 7 -

eine Aussparung 11. Durch diese Aussparung 11 hindurch wird jede elektrische Baugruppe 17 über einen separaten flexiblen Folienleiter 6 mit den elektrischen Bauteilen 18 außerhalb des Gehäuses 10 verbunden. Dabei kann es sich bei den Bauteilen 18 zum Beispiel um einen Sensor, wie einen Temperatursensor, oder einen Aktuator, wie ein Magnetventil, oder auch mehrere, auch verschiedene Bauteile, handeln. Die Bauteile 18 können sowohl in den Getriebe- als auch in den Hydraulikteil ragen. Diese Anordnung ermöglicht, dass die Leiterbahnen jedes separaten Folienleiters 6 aus parallelen Geraden bestehen und somit das Folienlayout insgesamt vereinfacht wird.

Die Verbindung zwischen der elektrischen Baugruppe 17 und dem jeweiligen flexiblen Folienleiter 6 geschieht durch die Kontakte 12, in diesem Fall Bonddrähte. Der flexible Folienleiter 6 ist durch die Trägerplatte 5 dichtend, insbesondere öldicht, an die Grundplatte 3 angeschlossen, indem die Trägerplatte 5 den flexiblen Folienleiter 6 gegen die Stirnseite 13 der Aussparung 11 drückt und durch Verschrauben oder Verstemmen mit der Grundplatte 3 fest verbunden wird. Die Dichtwirkung kann in nicht gezeigter Weise durch Anbringen einer zusätzlichen Dichtung zwischen Folienleiter 6 und Trägerplatte 5 oder Grundplatte 3 noch erhöht werden.

Vorteilhaftweise werden an den einzelnen Folienleiter 6, bevor an dem einen Ende der elektrische Kontakt 12 zur zugehörigen Baugruppe 17 im Gehäuse 10 hergestellt wird, am anderen Ende die jeweiligen elektrischen Bauteile 18 elektrisch kontaktiert und in eine nicht dargestellte Positioniervorrichtung eingeführt. Durch das gleichzeitige Anbringen von Trägerplatte 5, zugehörigem Folienleiter 6 und der zugehörigen

- 8 -

Positionierzvorrichtung werden die elektrischen Bauteile 18 schon in ihre endgültige Lage gebracht ist.

Nun wird der Kontakt 12 zwischen der elektrischen Baugruppe 17 im Inneren des Gehäuses 10 und dem separaten Folienleiter 6 hergestellt. So können die Module bestehend aus außenliegenden Bauteilen 18, Folienleiter 6, Positionierzvorrichtung und Trägerplatte 5 nach und nach durch die jeweilige Aussparung 11 im Bereich der betreffenden Baugruppe 17 dicht an die Grundplatte 3 angeschlossen werden.

Durch die Art der Anordnung kann sowohl das Gehäuse 10 als auch das Modul für ähnliche Anwendungen weitestgehend standardisiert werden. Sollte es sich darüber hinaus herausstellen, dass ein Kontakt 12 einer elektrischen Baugruppe 17 zum Folienleiter 6 fehlerhaft ist und ein Nachkontakteieren nicht möglich ist, wird lediglich das jeweilige Modul ausgetauscht.

Der flexible Folienleiter 6 kann mit der Trägerplatte 5 oder mit der Grundplatte 3 im Bereich der Aussparung 11 stoffsicherlich verbunden sein, beispielsweise durch Klebung oder Laminieren, wodurch die Dichtwirkung erhöht und die Positionierbarkeit des flexiblen Folienleiters 6 bei der Montage verbessert wird. Die Klebung kann insbesondere durch ein doppelseitig klebendes Klebeband geschaffen werden. In dem Fall, dass der Folienleiter 6 mit der Trägerplatte 5 schon vor dem Anschluss derselben an die Grundplatte 3 verbunden wird, und der Kontakt zum außen liegenden elektrischen Bauteil 18 oder den elektrischen Bauteilen 18 auch bereits vorher herge-

- 9 -

stellt worden ist, bekommt die ganze Anordnung einen modularen Charakter.

Fig. 3 zeigt das Anbringen einer Dichtung 7 in einer Nut 14, die in der Stirnseite 13 der Aussparung 11 umläuft. Durch wird die Montage der Anordnung erleichtert, indem die Dichtung 7 in der Nut 14 in ihrer Lage fixiert wird.

Fig. 4 zeigt das Anbringen einer Dichtung 7 in einer Nut 16 auf der Trägerplatte 5, wobei die Form der Nut 16 der Form der Stirnseite 13 der Aussparung 11 folgt. Die Dichtungen 7 und/oder 8 können in Gestalt eines O-Ringes, einer Kompressionsdichtung, eines elastischen Klebers oder einer Kragendichtung ausgebildet sein.

- 10 -

Bezugszeichenliste

2	Wandung
3	Grundplatte
4	Deckel
5	Trägerplatte
6	Flexibler Folienleiter
7	Gehäusedichtung, Trägerplatte
8	Gehäusedichtung, Wandung
9	Elektrische Einheit
10	Gehäuse
11	Aussparung
12	Kontakt
13	Stirnseite der Aussparung
14	Nut in der Stirnseite der Aussparung
15	Nut in der Wandung
16	Nut in der Trägerplatte
17	Elektrische Baugruppe
18	Elektrische Bauteile außerhalb des Gehäuses

Patentansprüche :

1. Anordnung zum elektrischen Verbinden einer elektrischen Einheit (9), die zumindest eine elektrische Baugruppe (17) umfasst und im Inneren eines Gehäuses (10) angeordnet ist, mit wenigstens einem außerhalb des Gehäuses (10) vorgesehenen elektrischen Bauteil (18) mittels eines flexiblen Folienleiters (6), dadurch gekennzeichnet, dass im Gehäuse (10) mehrere Baugruppen (17) vorgesehen sind, die jeweils über einen separaten Folienleiter (6) mit dem zugehörigen elektrischen Bauteil (18) oder den zugehörigen elektrischen Bauteilen (18) verbunden sind.
2. Anordnung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass das Gehäuse (10) einen Deckel (4), eine umlaufende Wandung (2), eine Grundplatte (3), die vorzugsweise einstückig mit der Wandung (2) ausgebildet ist, und wenigstens eine Trägerplatte (5) umfasst.
3. Anordnung nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, dass die elektrische Einheit (9) mit einem Abstand zur umlaufenden Wandung (2) auf der Grundplatte (3) montiert ist, wobei sich die Trägerplatte (5) zwischen der Wandung (2) und der elektrischen Einheit (9) befindet.
4. Anordnung nach einem der Ansprüche 2 oder 3, dadurch gekennzeichnet, dass die Grundplatte (3) benachbart zu einer Baugruppe (17) eine Aussparung (11) aufweist, in die elektrische Kontakte (12) zwischen der Baugruppe (17) und dem separaten Folienleiter (6) hineingeführt sind.

5. Anordnung nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, dass zumindest eine Trägerplatte (5) so in die Aussparung (11) in der Grundplatte (3) eingebracht ist, dass der dazwischen liegende Folienleiter (6) dichtend, insbesondere ~~ö~~dicht, mit dem Gehäuse (10) verbunden ist.
6. Anordnung nach einem der Ansprüche 2 bis 5, dadurch gekennzeichnet, dass der Folienleiter (6) mit wenigstens einem Gehäuseteil (3, 5) durch eine stoffschlüssige Verbindung, wie beispielsweise Kleben oder Laminieren, verbunden ist.
7. Anordnung nach einem der Ansprüche 2 bis 6, dadurch gekennzeichnet, dass zwischen zumindest einem Gehäuseteil (3, 5) und dem Folienleiter (6) eine Dichtung (7) angebracht ist, die vorzugsweise in ihrer Form einer Stirnseite (13) der Aussparung (11) folgt.
8. Anordnung nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, dass an dem Gehäuseteil (3, 5), das in direktem Kontakt mit der Dichtung (7) steht, eine Nut (14, 16) zur Aufnahme der Dichtung (7) vorgesehen ist.
9. Anordnung nach einem der vorherigen Ansprüchen, dadurch gekennzeichnet, dass die elektrische Einheit (9) ein Steuergerät ist und die elektrischen Bauteile (18) außerhalb des Gehäuses (10) Aktuatoren und/oder Sensoren sind.

Zusammenfassung:

Die Erfindung betrifft eine Anordnung zum elektrischen Verbinden einer elektrischen Einheit (9), die zumindest eine elektrische Baugruppe (17) umfasst und im Inneren eines Gehäuses (10) angeordnet ist, mit wenigstens einem außerhalb des Gehäuses (10) vorgesehenen elektrischen Bauteil (18) mittels eines flexiblen Folienleiters (6). Erfindungsgemäß sind im Gehäuse (10) mehrere Baugruppen (17) vorgesehen, die jeweils über einen separaten Folienleiter (6) mit dem zugehörigen elektrischen Bauteil (18) oder den zugehörigen elektrischen Bauteilen (18) verbunden sind. Diese Anordnung ist einfach, flexibel handhabbar und prozesssicher.

(Fig. 2)

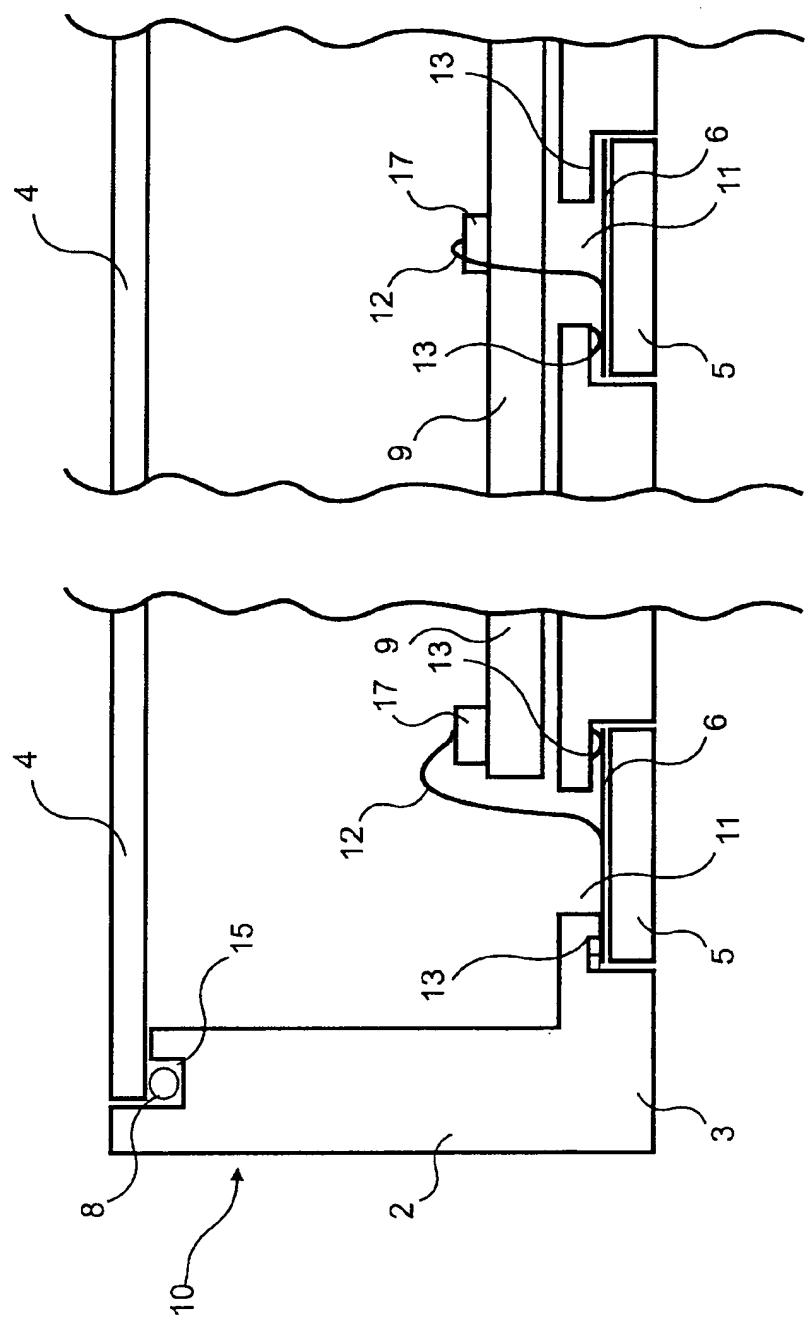


Fig. 1

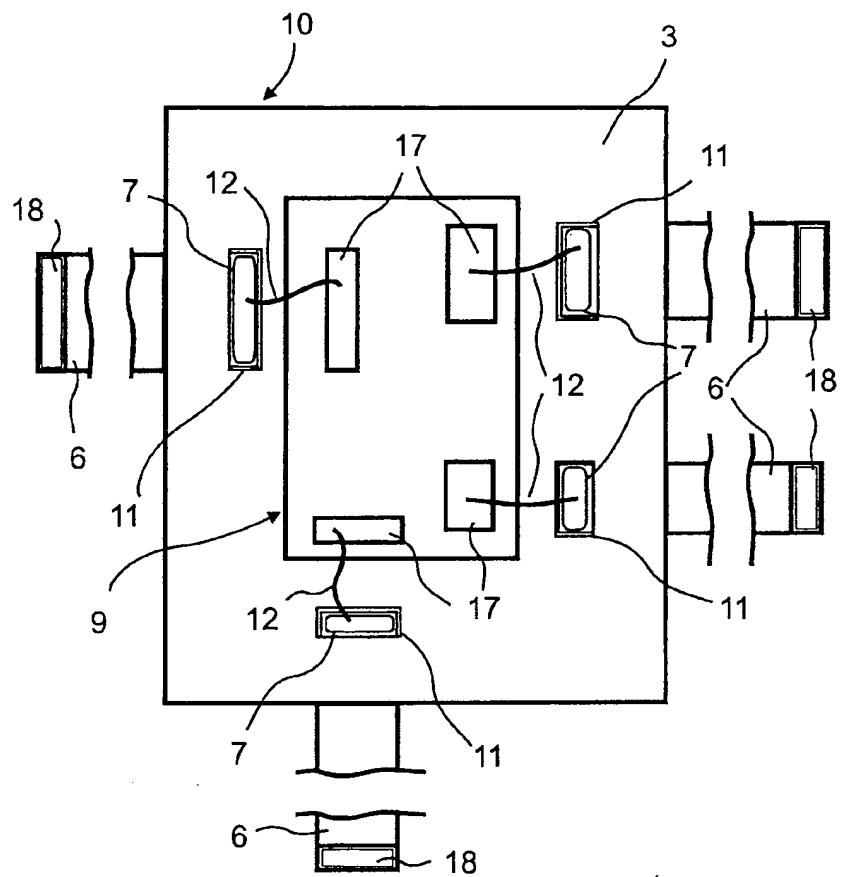


Fig. 2

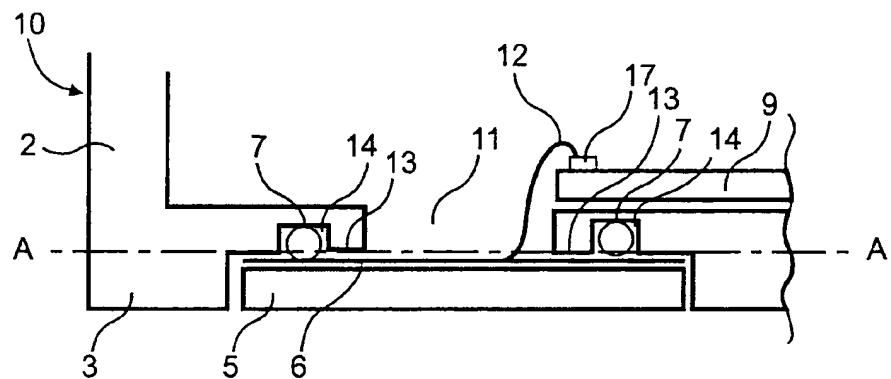


Fig. 3

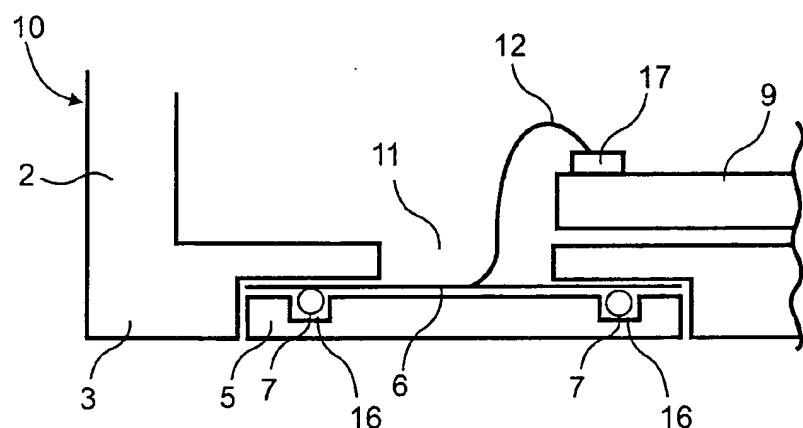


Fig. 4

10/551726

P TM80812

Conti Temic micro electronic GmbH

113

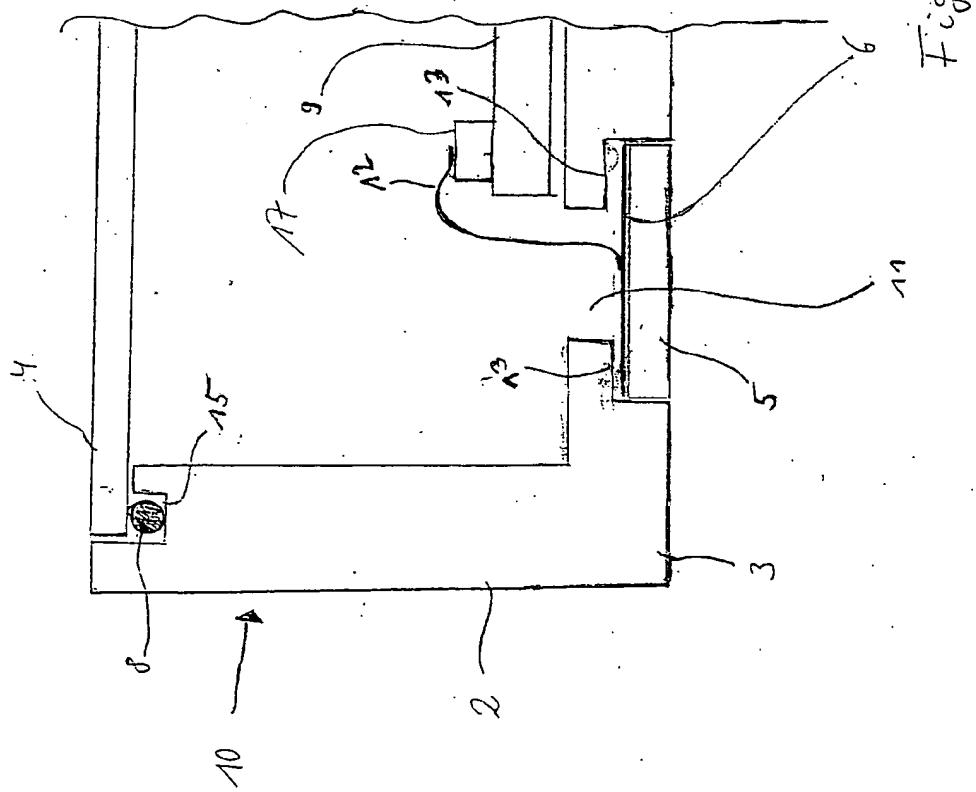
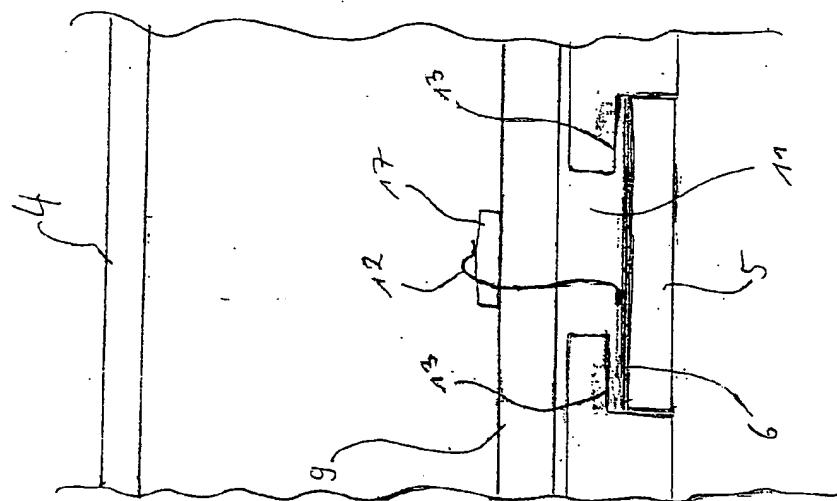


Fig. 1

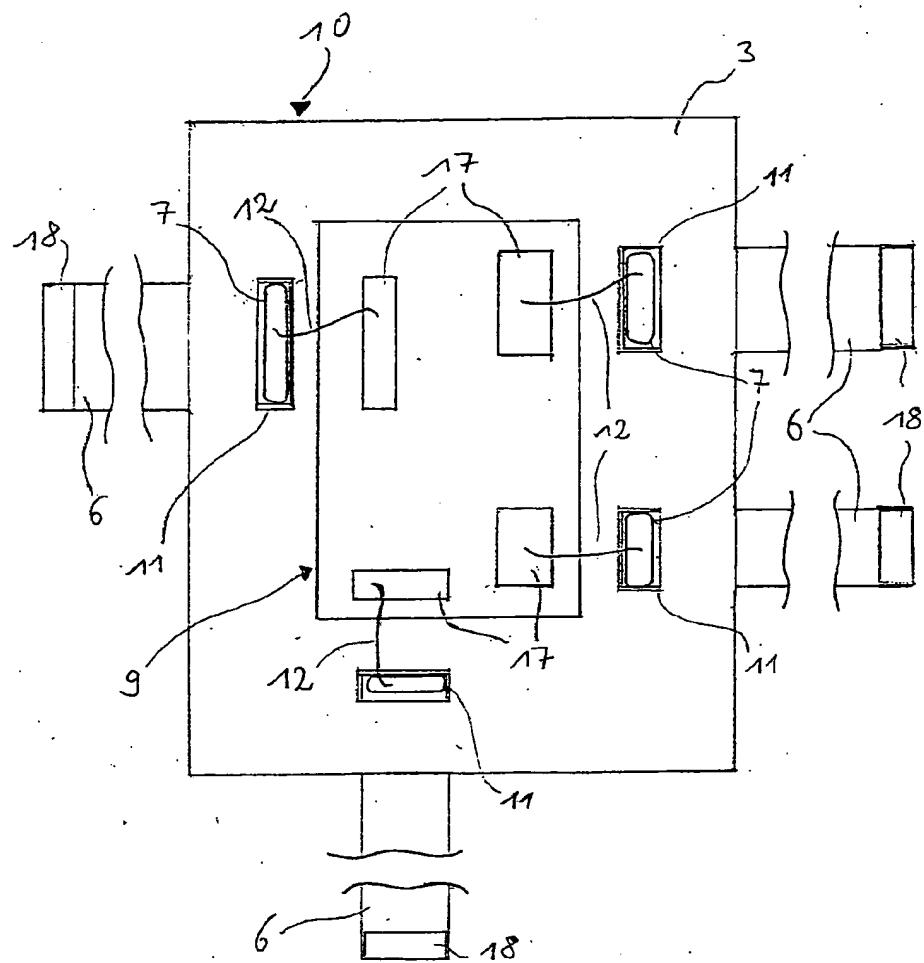


Fig. 2.

3/3

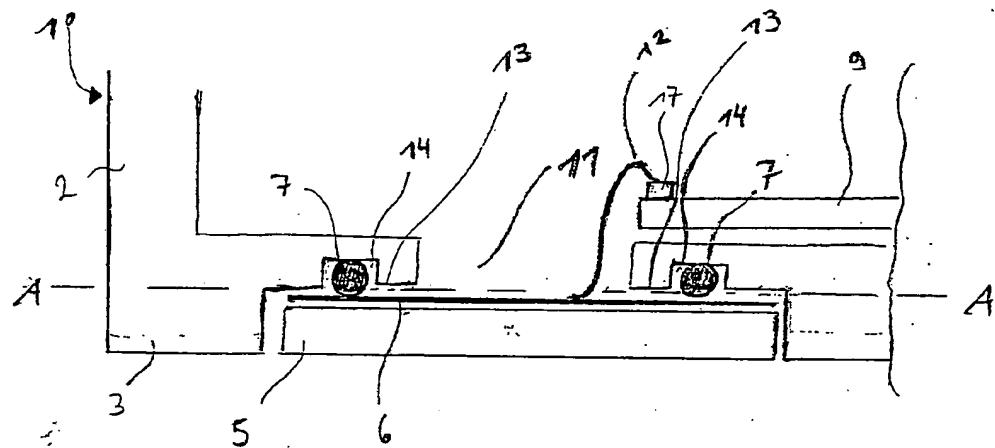


Fig. 3

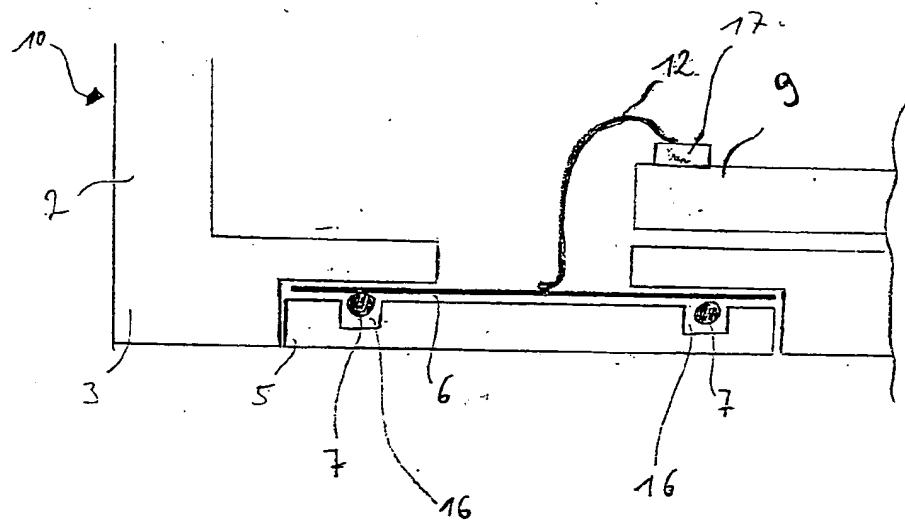


Fig. 4